

Dębica, 31.08.2021r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 7/RPO/2021/RS DOTYCZĄCE DOSTAWY ŚRODKÓW TRWAŁYCH TJ. CENTRUM PIĘCIOOSIOWE

Zamawiający:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek
Ul. Drogowców 7
39-200 Dębica
NIP: 8721006600
REGON: 850083249
Tel: 14 681 19 17
E-mail: info@royal-star.pl

Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek, Ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica zaprasza do złożenia ofert/y na dostawę środków trwałych w postaci **centrum pięcioosiowego** w ramach projektu pn. „*Wzrost konkurencyjności firmy ROYAL-STAR dzięki wdrożeniu innowacyjnej technologii pokrywania wybranych elementów silników lotniczych powłoką kompozytową*” realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, Oś priorytetowa I. Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka, Działanie: 1.4 Wsparcie MŚP, Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie, Wniosek o dofinansowanie projektu nr: RPPK.01.04.01-18-0147/19.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków EFRR, w stosunku do których nie stosuje się ustawy Prawo zamówień publicznych.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie Przedsiębiorstwa Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek pod adresem www.royalstaraero.pl, oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem: www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Rodzaj zamówienia: dostawy.
 2. Nazwa zamówienia:
 - a) Zakup centrum pięcioosiowego
- Wspólny słownik zamówień: Kod CPV: 42638000-7 Centra obróbkowe do obróbki metalu
3. Wymagane minimalne parametry techniczne:
 - a) centrum pięcioosiowe - 1szt.

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „*Wzrost konkurencyjności firmy ROYAL- STAR dzięki wdrożeniu innowacyjnej technologii pokrywania wybranych elementów silników lotniczych powłoką kompozytową*”

- Powierzchnia stołu-min $\varnothing 500$ mm
- Max nośność stołu – min 500 kg
- Przesuw wzdłużny oś X – min 500 mm
- Przesuw poprzeczny oś Y – min 500 mm
- Przesuw pionowy oś Z – min 450 mm
- Bieg szybki min 45 m/min
- Przesuw oś A (stół) min + 30-120° lub B(stół)+110/-90°
- Przesuw oś C 360°
- Prędkość obrotowa – wrzeciono od 100 do 12000 obr/min lub więcej
- Pojemność magazynu narzędzi – min 50 sztuk
- Max wymiar narzędzia (średnica × długość) - $\varnothing 76 \times 300$ mm
- Sterownik CNC
- Liniały na osiach X/Y/Z
- System pomiaru bezpośredniego w osi B i C
- Chłodzenie przez wrzeciono - min 60 bar
- Sonda detalu
- Sonda narzędzia
- Transporter wiórów
- Maszyna gotowa do pracy napełniona olejem i chłodziwem
- System pomiaru bezpośredniego w osi B i C
- Hamulec hydrauliczny dla osi uchylnej B i osi obrotowej C dla zwiększenia sztywności przy obróbce zgrubnej w trybie statycznym
- Przenośne elektroniczne sterownicze kółko ręczne
- WYMAGANE OPCJE STEROWANIA:
 - 5 osiowa obróbka symultaniczna
 - pomiar kinematyki maszyny
 - czas przetwarzania wiersza (bloku) nie więcej niż 0,5 ms
- Dodatkowa dysza z powietrzem na wrzecienniku do chłodzenia powietrzem zamiast wodą
- Sprężone powietrze centralnie przez wrzeciono, alternatywnie do chłodziwa pod wysokim ciśnieniem przez wrzeciono
- Chłodzenie sprężonym powietrzem przez wrzeciono
- Zestaw opravek narzędziowych zgodnie z poniższym zestawieniem: wykaz opravek:

1. Oprawka typ ER 32 mm L: 75-80 mm - 6 szt.
2. Oprawka typ ER 32 mm L: 100 mm - 8 szt.
3. Oprawka typ ER 32 mm L: 120 mm - 8 szt.
4. Oprawka typ ER 32 mm L: 150-160 mm - 6 szt.
5. Oprawka typ ER 16 mm L: 90 mm - 5 szt.
6. Oprawka typ ER 16 mm L: 100 mm - 6 szt.
7. Oprawka typ ER 16 mm L: 120 mm - 6 szt.
8. Oprawka typ ER 16 mm L: 160 mm - 5 szt.
9. Oprawka narzędziowa typu Weldon 6 mm, L: 100 mm - 2 szt.
10. Oprawka narzędziowa typu Weldon 6 mm, L: 120 mm - 2 szt.
11. Oprawka narzędziowa typu Weldon 8 mm, L:65 mm - 1 szt.
12. Oprawka narzędziowa typu Weldon 8 mm, L:100 mm – 2 szt.
13. Oprawka narzędziowa typu Weldon 8 mm, L:120 mm – 2 szt.
14. Oprawka narzędziowa typu Weldon 8 mm, L:160 mm – 1 szt.
15. Oprawka narzędziowa typu Weldon 10 mm, L: 65 mm – 1 szt.
16. Oprawka narzędziowa typu Weldon 10 mm, L: 100 mm – 2 szt.
17. Oprawka narzędziowa typu Weldon 10 mm, L: 120 mm – 2 szt.
18. Oprawka narzędziowa typu Weldon 10 mm, L: 160 mm – 1 szt.

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wzrost konkurencyjności firmy ROYAL- STAR dzięki wdrożeniu innowacyjnej technologii pokrywania wybranych elementów silników lotniczych powłoką kompozytową”

19. Oprawka narzędziowa typu Weldon 12 mm, L: 80 mm – 1 szt.
20. Oprawka narzędziowa typu Weldon 12 mm, L: 100 mm – 2 szt.
21. Oprawka narzędziowa typu Weldon 12 mm, L: 120 mm – 2 szt.
22. Oprawka narzędziowa typu Weldon 12 mm, L: 160 mm – 1 szt.
23. Oprawka narzędziowa typu Weldon 16 mm, L: 100 mm – 2 szt.
24. Oprawka narzędziowa typu Weldon 20 mm, L: 100 mm – 2 szt.
25. Oprawka narzędziowa typu Weldon 25 mm, L: 100 mm – 1 szt.
26. Oprawka narzędziowa typu Weldon 30 mm, L: 100 mm – 1 szt.
27. Uchwyt wiertarski L: 100 mm – 1 szt.
28. Oprawka do gwintowania ze sprzęgłem + tuleja mocująca do gwintowników M4 - 1 szt.
29. Oprawka do gwintowania ze sprzęgłem + tuleja mocująca do gwintowników M5 - 1 szt.
30. Oprawka do gwintowania ze sprzęgłem + tuleja mocująca do gwintowników M6 - 1 szt.
31. Oprawka do gwintowania ze sprzęgłem + tuleja mocująca do gwintowników M7 - 1 szt.
32. Oprawka do gwintowania ze sprzęgłem + tuleja mocująca do gwintowników M8 - 1 szt.
33. Oprawka do gwintowania ze sprzęgłem + tuleja mocująca do gwintowników M9 - 1 szt.
34. Oprawka do gwintowania ze sprzęgłem + tuleja mocująca do gwintowników M10 - 1 szt.
35. Oprawka do gwintowania ze sprzęgłem + tuleja mocująca do gwintowników M12 - 1 szt.
36. Oprawka do gwintowania ze sprzęgłem + tuleja mocująca do gwintowników M16 - 1 szt.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/ych ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego produktu, normy jakościowe należy je traktować jedynie jako rozwiązania przykładowe w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są produkty równoważne pod względem mocy, konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, jakości. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakiegokolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych. Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy, który w przypadku oferowania rozwiązań równoważnych powinien dołączyć do oferty specyfikacje techniczne lub inne dokumenty zawierające dane techniczne elementów równoważnych.

Na ofercie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszystkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu na niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane dla środków trwałych będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego.

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Okres realizacji zamówienia – maksymalny termin realizacji zamówienia do dnia: **25.03.2022r.**
2. Miejsce dostawy: Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek, Ul. Lotniskowa 16, 39-300 Mielec
3. Dostawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wzrost konkurencyjności firmy ROYAL- STAR dzięki wdrożeniu innowacyjnej technologii pokrywania wybranych elementów silników lotniczych powłoką kompozytową”

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

1. Prowadzą działalność gospodarczą w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.
2. Posiadają doświadczenie w zakresie wdrożenia/installacji oferowanego przedmiotu zamówienia tego samego typu lub o zbliżonych parametrach.
3. Udzielą gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 12 miesiące.
4. Nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie muszą dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostały określone w punkcie VI. *Wymagane dokumenty.*

IV. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

- A. **Cena netto¹ – 60%**
- B. **Termin dostawy – 40%**

V. OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena netto** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

(najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 60 punktów.

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 60 punktów.

¹ W przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.

Ad. B. Kryterium **Termin dostawy** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

(najkrótszy oferowany termin dostawy przedmiotu zamówienia/termin dostawy ocenianej oferty) x 40 punktów

Oferta oceniana będzie na podstawie zaoferowanego przez Dostawcę w pkt. 2 Formularza Ofertowego maksymalnego terminu dostawy liczonego od dnia podpisania umowy planowanego w miesiącu październiku 2021r., stąd termin dostawy w ocenie punktowej będzie liczony od listopada 2021r.

UWAGA: termin dostawy nie może być dłuższy niż 25.03.2022r.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 40 punktów

Łączna ocena ofert:

Punkty uzyskane w ocenie oferty w Kryterium A i B zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie ofert może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Dostawcę w kryterium A i B. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Dostawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Dostawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

VI. WYMAGANE DOKUMENTY

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację przedmiotu zamówienia musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadcający o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące.
4. Formularz weryfikacji spełnienia wymogów technicznych przedmiotu zamówienia - **Załącznik nr 3** do zapytanie ofertowego.
5. Specyfikacje potwierdzające posiadanie minimalnych parametrów proponowanych środków trwałych wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym wraz z rysunkiem technicznym przedstawiającym proponowany środek trwały.
6. Dokumenty potwierdzające dostawę/wdrożenie co najmniej 3 maszyn tego samego typu lub o zbliżonych parametrach w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie: listy referencyjnej podpisanej przez

Oferenta z podaniem modelu urządzenia, nazwy nabywcy, daty nabycia lub kserokopii protokołów zdawczo-odbiorczych lub kopii referencji.

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczać za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę. W przypadku złożonych oświadczeń na poziomie podpisywania umowy Zamawiający może żądać przedstawienia dodatkowych dokumentów potwierdzających zgodność oświadczeń ze stanem faktycznym. Brak któregośkolwiek z wymaganych dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało odrzuceniem oferty, z wyjątkiem oferty Wykonawcy powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, który zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

VII. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY ORAZ FORMA JEJ SKŁADANIA

1. Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu.
2. Nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. VI. niniejszego zapytania ofertowego.
3. Oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny.
4. Postępowanie ofertowe prowadzone jest w języku polskim. Zamawiający nie wyraża zgody na składanie oferty, oświadczeń i innych dokumentów w języku innym, niż polski, jeżeli nie towarzyszy im tłumaczenie na język polski.
5. Oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z ewidencji działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenia do oferty pełnomocnictwa.
6. Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia.
7. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych ani wariantowych.
8. Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających.
9. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonywania zmian warunków zapytania ofertowego.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania lub unieważnienia postępowania ofertowego oraz do zakończenia postępowania ofertowego bez wyboru wykonawcy, bez podania przyczyn.

VIII. SPOSÓB SKŁADANIA OFERTY

Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczetowanej pieczęcią firmową Oferenta, adresem Zamawiającego (podanym poniżej) oraz zapisem: „**OFERTA NA CENTRUM PIĘCIOOSIOWE**”

- a) osobiście w siedzibie Przedsiębiorstwa Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek, Ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica,
- b) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres firmy: Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek, Ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica.

- c) Za pośrednictwem bazy konkurencyjności znajdującej się pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

IX. TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie do dnia **04.10.2021r., do godz. 10:00** w siedzibie Przedsiębiorstwa Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek, Ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

1. Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.
2. Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.
3. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty przed upływem wyznaczonego terminu, w przypadku nieodpowiedniego oznakowania koperty.
4. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający podaje kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia oraz ilość złożonych ofert. Natomiast po otwarciu ofert Zamawiający podaje ceny poszczególnych zamówień, okres gwarancji i czas przystąpienia do usunięcia awarii.
5. Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego po terminie składania ofert. Termin otwarcia ofert: **04.10.2021 r. o godzinie 10:15.**
6. Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszych ofert.
7. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.
9. Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferentów oraz ogłosi wyniki na stronach internetowych tj. www.royalstaraero.pl, www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

X. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

XI. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z Przedsiębiorstwem Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między Przedsiębiorstwem Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Przedsiębiorstwa Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek lub osobami wykonującymi w imieniu Przedsiębiorstwa Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek czynności

związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

XII. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

1. Osobą upoważnioną ze strony Zamawiającego do kontaktowania się z Wykonawcami i udzielania wyjaśnień w imieniu Zamawiającego jest Pan Krzysztof Pawełek.
2. Zapytania mogą być przesłane do Zamawiającego na następujący adres e-mail: info@royal-star.pl.
3. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienia dotyczące zapytania ofertowego.
4. Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść zapytania ofertowego, o każdej takiej zmianie Zamawiający poinformuje niezwłocznie na swojej stronie internetowej i www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl oraz zawiadomi Wykonawców, którzy zgłosili swoje zainteresowanie postępowaniem.
5. W przypadku, gdy zmiana powodować będzie konieczność modyfikacji oferty, Zamawiający przedłuży termin składania ofert. W takim przypadku wszelkie prawa i zobowiązania – Wykonawcy i Zamawiającego – będą podlegały nowemu terminowi.

XIII. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIANY UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.
2. Zmiany w umowie będą dopuszczalne w szczególności w przypadku:
 - zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, mających wpływ na realizację umowy,
 - zmiany terminu realizacji dostawy z przyczyn niezależnych od Wykonawcy,
 - zmiany terminu płatności,

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Wzrost konkurencyjności firmy ROYAL- STAR dzięki wdrożeniu innowacyjnej technologii pokrywania wybranych elementów silników lotniczych powłoką kompozytową”

- zmiany wynagrodzenia (zmiany urzędowej stawki podatku VAT, uzasadnienia ekonomicznego i/lub technicznego).
- 3. Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.

XIV. ZAŁĄCZNIKI

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Formularz weryfikacji spełnienia wymogów technicznych przedmiotu zamówienia – załącznik nr 3 do zapytania ofertowego

Z poważaniem
*Krzysztof Pawełek – Właściciel przedsiębiorstwa
PPHU Royal Star*